

Intervalos de mantenimiento e inspección sistemas m-tech

- ◆ En caso que alguna válvula (o filtro) ya no funcione o se presenten carencias, reenvíela a m-tech completa y sin abrir. Siempre que el cliente efectue modificaciones en el sistema o desmonte las válvulas, la empresa m-tech gmbh no confiere más garantía en cuanto a la función y seguridad del sistema.
- ◆ Efectue todas las medidas de mantenimiento o inspección con la ayuda de la documentación técnica del sistema - Observe el Capítulo I "Indicaciones generales de seguridad".
- ◆ Los procedimientos de los mantenimientos e inspecciones mencionados son descritos detalladamente en el Capítulo VI "Mantenimiento y reparación" de la documentación técnica y del manual general de instrucciones para válvulas.

Trabajo de mantenimiento	Intervalo
Sistema - Instrucciones generales	
Inspección y limpieza externa general	antes de la 1. puesta en servicio, después : cada semana
Inspección eléctrica	antes de la 1. puesta en servicio, después : cada 4 años o después de cambios o mantenimientos
Inspección de estanqueidad	antes de la 1. puesta en servicio, o después de cambios o mantenimientos
Inspección de conexiones de tubos soldadas	antes de la 1. puesta en servicio, o después de cambios o mantenimientos
Válvulas de alta presión PCD-H, PCG-H, LVP y MPG	
Primer mantenimiento completo*	cada 5 años o cada 50.000 ciclos de marcha*
Mantenimientos completos* siguientes	cada 5 años / 50.000 ciclos de marcha* o antes, si recomendado por m-tech
*mantenimientos completos efectuados de parte de m-tech	*1 ciclo de marcha corresponde a un abrir y cerrar de la válvula
Válvulas anti-retorno MPG 12 CV, válvulas de sobrepresión MPG 12 RV & DBV 20	
Primer mantenimiento completo*	cada 5 años
Mantenimientos completos siguientes*	cada 5 años o antes, si recomendado por m-tech
* mantenimientos completos efectuados de parte de m-tech	
Filtros MPG 12 FI	
1. inspección	8 días después de primer puesta en marcha
2. inspección	3 meses después de primer puesta en marcha
3. inspección	6 meses después de primer puesta en marcha
Inspecciones siguientes	cada medio año
Trampas de partículas	
1. inspección	8 días después de primer puesta en marcha
2. inspección	3 meses después de primer puesta en marcha
3. inspección	6 meses después de primer puesta en marcha
Inspecciones siguientes	cada medio año
Bomba de vacío	
Control nivel de aceite	antes de comenzar el turno
Control condición del aceite	dependiente del proceso (véase capítulo VI)
1. cambio de aceite	después de 150 horas de servicio
Cambios de aceite siguientes	después de 500 - 1000 horas de servicio o seis meses
Cambio de escape de filtro	Con aparición de neblinas de aceite en el escape o después de 1 año
Limpieza captador de suciedad	mensualmente
Control válvula de aspiración	anualmente
Tornillos (Fuerzas de arranque véase capítulo VI)	
1. Inspección	3 meses después de la puesta en marcha
Inspecciones siguientes	anualmente