

## Intervalles de maintenance et d'inspection systemes m-tech

- ◆ Au cas où quelqu'une des vannes (ou filtres) ne fonctionnerait plus ou montrerait des défauts, renvoyez tout entièrement et sans désassemblage à m-tech.  
En modifiant le système ou démontant les vannes de la part du client, m-tech gmbh n'assume plus de garantie concernant le fonctionnement et la sécurité.
- ◆ Effectuez chaque mesure de maintenance ou d'inspection à l'aide de la documentation technique du système - Observer le chapitre I "Indications générales de sécurité".
- ◆ Les procédures des maintenances et inspections mentionnées ci-dessous sont décrites précisément dans le chapitre VI "Maintenances et Réparations" de la documentation technique et des instructions de service pour vannes.

Instruction de maintenance	Intervalle
Système - Instructions générales	
Inspection et nettoyage externe	Avant première mise en service / après, chaque semaine
Inspection électrique	Avant première mise en service / après, chaque 4 ans ou après modification ou entretien
Inspection d'étanchéité	Avant première mise en service / ou après modification, maintenance ou entretien
Inspection des connexions des tubes soudés	Avant première mise en service / ou après modification, maintenance ou entretien
Vannes de haute pression PCD-H, PCG-H, LVP et MPG	
Première maintenance complète*	Après 5 ans ou 50.000 cycles d'actionnement*
Maintenances complètes suivantes*	Après 5 ans, 50.000 cycles d'actionnement* ou plus tôt, si recommandé par m-tech
*maintenances complètes effectuées par m-tech	*1 cycle d'actionnement correspond à une ouverture et une fermeture de la vanne
Clapets anti-retour MPG 12 CV, vannes de surpression MPG 12 RV & DBV 20	
Contrôle visuel	Annuellement
Première maintenance complète*	Après 5 ans
Maintenances complètes suivantes*	Après 5 ans ou plus tôt, si recommandé par m-tech
*maintenances complètes effectuées par m-tech	
Filtre MPG 12 FI	
1. inspection	8 jours après première mise en service
2. inspection	3 mois après première mise en service
3. inspection	6 mois après première mise en service
Inspections suivants	Chaque semestre
Trappes à particules	
1. inspection	8 jours après première mise en service
2. inspection	3 mois après première mise en service
3. inspection	6 mois après première mise en service
Inspections suivants	Chaque semestre
Pompe à vide	
Contrôle du niveau d'huile	Avant du travail
Contrôle de l'état de l'huile	Dépendant du procès (voir chapitre 6)
1. changement d'huile	Après 150 heures de service
Changements d'huile suivants	Après 500 à 1.000 heures de service ou 6 mois
Changement du filtre d'échappement	En ayant vapeur d'huile à l'échappement ou après 1 an
Nettoyage du filtre de pollution	Mensuellement
Contrôle de vanne manchon en aspiration	Annuellement
Vis (Couples de serrage voir chapitre VI)	
1. inspection	3 mois après mise en service
Inspections suivants	Annuellement