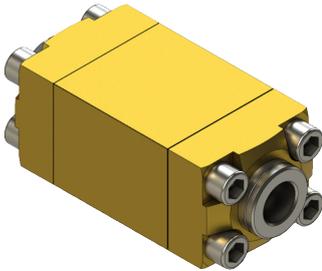


HPG 12 CV

Rückschlagventil



- ♦ Medien : inerte Gase / Edelgase / O₂ / CO₂ / Luft, andere Medien auf Anfrage
- ♦ Robustes Design, unempfindlich gegen Druckstöße
- ♦ Abnahmen : CTE 600 bar Test

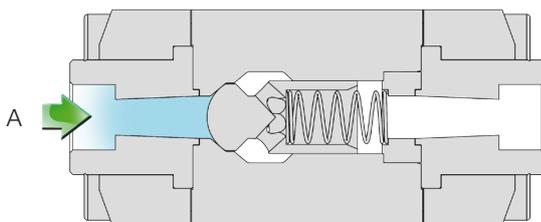
Als Marktführer für Hochdruckventile und Systeme für die Gasabfüllung haben wir die Ventilbaureihe HPG für die 450 bar Abfülltechnologie entwickelt. Diese Ventile sind für einen Betriebsdruck von 600 bar ausgelegt. Die robuste Bauweise des HPG 12 CV Rückschlagventils macht es besonders widerstandsfähig gegenüber hohen Druckstößen. Dieses Ventil ist ein Muss für jegliche Arten von Gasabfüllsystemen, da es die nachfolgenden Armaturen vor Schäden bewahrt, die durch Überdruck verursacht werden.

Technische Daten

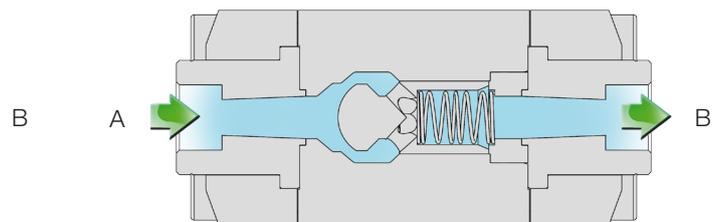
♦ Druckstufe	PN 600
♦ Standard Anschlüsse	SW 1/2"
♦ Nennweite	DN 12
♦ Mediumtemperatur	von -20 °C bis +65 °C
♦ Umgebungstemperatur	von -20 °C bis +60 °C
♦ Leckrate	10 ⁻⁶ mbar l/s
♦ Durchflussrichtung	A → B
♦ Öffnungsdruck	0,25 bar
♦ Kv-Wert	5,0 m ³ /h
♦ Gewicht	4,5 kg (Anschlussadapter inklusive)

Version April 2016

Funktion



- ♦ geschlossen



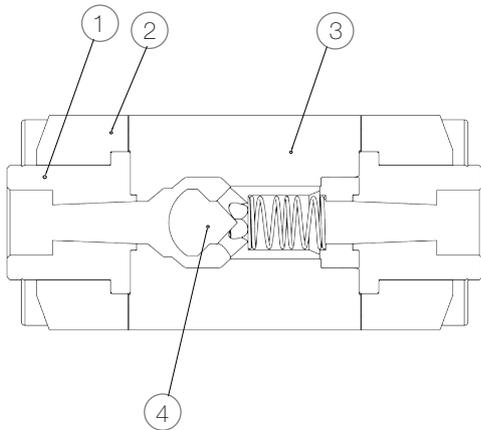
- ♦ geöffnet

 Medium : Gas  Durchflussrichtung

Mögliche Konfigurationen

- ◆ Anschlussarten
 - Gewindemuffe (Edelstahl) : G 3/8
 - Schweißende (Edelstahl, Monel) : Muffenschweißen SW 1/2“, 14mm
- ◆ Andere Anschlüsse auf Anfrage
- ◆ Kompakte Montage auf Moduleisten (mit bis zu 7 Ventilen)

Materialangaben



Position	Benennung	Werkstoff
1	Anschluss	Monel, Edelstahl
2	Flansch	Messing
3	Ventilkörper	Messing
4	Ventilspindel	Monel, Edelstahl

Abmessungen

